



Programmübersicht

Unsere Biogas-Analysatoren.



Für Biogas, Deponiegas, Biomethan, Grubengas und Biomasse.





Die Biogas-Analysatoren von MRU

Für jede Anwendung das passende Gerät.

Ob Bio-, Deponie- oder Grubengas, Biomethan oder Biomasse: Die entstehenden Gase können der Umwelt schaden. Ihre Zusammensetzung und Struktur sollte daher regelmäßig analysiert und kontrolliert werden. So lässt sich auch bei Biogas-Anlagen ein optimaler Wirkungsgrad erzielen.

Die messbereiten Biogas-Analysegeräte von MRU sind eine einzigartige industrielle Lösung für den Einsatz in ...

- Biogas-Anlagen
- Blockheizkraftwerken
- Kommunalen oder industriellen Abwasseraufbereitungsanlagen
- Kohleflözen (Grubengas)
- Lebensmittel- und Tierabfallverwertungsanlagen
- Biomethan-Anlagen (Erdgasnetz-Einspeisung)
- Deponien



OPTIMA Biogas

04

- Flexibles Handgerät für Kontrollmessungen
- Messen von Biogas- Druck, Strömungsgeschwindigkeit sowie Temperatur



SWG 100 BIOcompact

06

- Stationäre, diskontinuierliche Biogas-Analyse
- ausgelegt für den rauen Einsatz in industrieller Umgebung an BHKWs



NOVA*plus* Biogas

05

- Für simulatane Messung von O₂, CH₄,
 CO₂ und H₂S im Biogas
- mit drahtloser Fernbedienung, Gaskühler und Kondensatüberwachung



SWG 100 Biogas

08

- Stationäre, kontinuierliche Biogas-Analyse
- Bis zu 10-fach Messstellenumschaltung mit nur einem Analysator



SWG 100 BIO-Ex

10

- Für Ex-Zone 2
- Gasentnahme von der Niederdruckansaugung bis zum Hochdruckgas

Kale)				
Gemessene Werte	Messprinzip	Messbereich	Genauigkeit	Auflösung
Sauerstoff O ₂	elektrochemisch	0 21/25 Vol%	± 0,2 Vol% absolut	0,01%
Kohlendioxid CO ₂	Infrarot	0 100 Vol%	± 0,3 % oder 3 % v. MW **	0,01%
Methan CH₄	Infrarot	0 100 Vol%	± 0,3 % oder 3 % v. MW **	0,1 %
Schwefelwasserstoff H ₂ S	elektrochemisch	0 2.000/4.000* ppm	± 10 ppm oder 10% v. MW **	1 ppm
Schwefelwasserstoff H ₂ S high	elektrochemisch	0 10.000/50.000* ppm	± 50 ppm oder 5 % v. MW **	1 ppm
Schwefelwasserstoff H ₂ S _{low}	elektrochemisch	0 200/1.000* ppm	± 5 ppm oder 10 % v. MW **	1 ppm
Wasserstoff H ₂	elektrochemisch	0 1.000/2.000* ppm	± 10 ppm oder 10% v. MW **	1 ppm
Kohlenmonoxid CO	elektrochemisch	0 10.000/20.000* ppm	± 10 ppm oder 5 % v. MW **	1 ppm
Stickstoffmonoxid NO	elektrochemisch	0 1.000/5.000* ppm	± 5 ppm oder 5 % v. MW **	1 ppm
Stickstoffdioxid NO ₂	elektrochemisch	0 200/1.000* ppm	± 5 ppm oder 5 % v. MW **	1 ppm
Abgastemperatur T.Gas		0 650 °C (Edelstahlsondenrohr) 0 1.000 °C (Inconelsondenrohr)	± 2 °C oder 1 % v. MW ** ± 2 °C oder 1 % v. MW **	1 °C 1 °C
Gasdruck		−300 +300 hPa	± 0,02 hPa	0,01 hPa
Berechnungen		mg/Nm³, NO _x als mg/m³, echte NO _x -Messinkl. O ₂ Bezug durch Benutzer einstellbar	9 ^ z	



Diese besonderen Vorteile bieten wir Ihnen:

- Biogas-Messung: CH₄, CO₂, O₂, H₂S
- Abgas-Messung: O₂, CO₂, CO, NO, NO₂
- Umgebungs-Messung: CH₄ (UEG), H₂S
- Unterschiedliche Messeinheiten durch Anwender einstellbar
- Intuitive Menüführung mit Funktionstasten
- Glasfaserverstärktes Gehäuse mit Haltemagneten
- Großer Datenspeicher mit Schnittstelle zu App und PC-Software
- Starker Lithium-Ionen Akku für bis zu 16 h Dauerbetrieb





Allgemeine technische Daten		
Betriebstemperatur	+ 5 $+$ 45 °C, max. 95 % RF, nicht kondensierend	
Lagertemperatur	−20 +50 °C	

Datenspeicher dynamisch, mehr als 20.000 Messungen

Mini-USB, SD, IRDA, Bluetooth™ Schnittstellen (Datentransfer zu Smartphone, Tablet oder PC)

Interne Spannungsversorgung

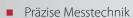
Steckernetzteil 100 ... 240 Vac / 50 ... 60 Hz / 5V DC, 1,2 A Spannungsversorgung

Schutzart IP 30 ca. 750 g

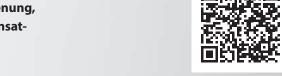
Abmessungen (BxHxT) 113 x 244 x 54 mm



Das Koffergerät NOVAplus biogas besitzt eine drahtlose Fernbedienung, Gaskühler mit Kondensatüberwachung und automatischer Kondensatableitung, mit eingebautem Schnelldrucker.



- Robustes Metallgehäuse im Alu-Rahmenkoffer
- Leicht und kompakt, einfache Handhabung
- Ladeschale mit induktiver Ladefunktion für die Fernbedienung
- Eingebauter Schnelldrucker
- Automatikmessprogramm inkl. Datenlogging auf SD-Karte
- Gängige Schnittstellen für Ausdruck und Datenübertragung integriert
- Internes Magnetventil für automatische Nullpunktnahme
- Durchflussüberwachung und Alarmfunktion
- Peltier-Gaskühler mit automatischer
 Kondensatentsorgung, -überwachung und -alarm
- Koffer und Gehäuse zwangsbelüftet
- Datenspeicher für bis zu 16.000 Messungen
- Universal-Steckernetzteil und starker Li-lonen Akku



Allgemeine technische Daten				
Betriebstemperatur	$+5 \dots +45$ °C, max. 95 % RF, nicht kondensierend			
Lagertemperatur	−20 +50 °C			
Datenspeicher	16.000 Messungen			
Schnittstellen	Mini-USB, SD, Bluetooth™ (Datentransfer zu Smartphone, Tablet oder PC)			
Interne Spannungsversorgung	Li-lonen Akku			
Externe Spannungsversorgung	Steckernetzteil 100 240 Vac / 50 60 Hz			
Schutzart	IP 30			
Umgebungs- bedingungen	Nicht für aggressive, korrosive oder staubige Umgebung, nicht Gefahrenzonen			
Gewicht	ca. 7,4 kg			
Abmessungen (BxHxT)	470 x 314 x 235 mm			

SWG 100 BIOcompact

Stationäre, diskontinuierliche Biogas-Analyse



Der Biogas-Analysator ist ausgelegt für den rauen Einsatz in industrieller Umgebung an BHKWs. Der Analysator kann im Außen- oder Innenbereich installiert werden. Er kann trockenes, unter Druck stehendes oder druckloses Biogas messen und kann zwei Gasentnahmestellen analysieren.

Messung von O₂, CH₄, CO₂ und H₂S*.

- Gasentnahme von Niederdruckansaugung bis Hochdruckgas
- Gasaufbereitung für schnelle, zuverlässige Messergebnisse
- Keine Verdünnung des Messgases und keine Druckluft erforderlich
- Diskontinuierliche Messung, bis zu 24 Messungen pro 24 Stunden vom Nutzer einstellbar
- Bis zu 2-fach Messstellenumschaltung in nur einem Analysator
- IP 54-Gehäuse für den Einsatz in rauer, industrieller Umgebung
- Messbereiter Auslieferungszustand, geringer Installations- und Wartungsaufwand
- Kosteneffizienter, stationärer Biogas-Analysator
- Zuverlässige Messergebnisse, inkl. durch den Kunden tauschbare, vorkalibrierte Sensoren
- Standard-Systemsicherheit gewährleistet durch Gehäusebelüftung und Gasdurchflussbegrenzung







Allgemeine technische Daten	
System-Sicherheitskomponenten	Edelstahl Durchflussbegrenzer, Gasabsperr-Magnetventil
Gasaufbereitung	Edelstahlanschlüsse mit 1/8" Innengewinde, Kondensatfalle mit autom. Kondensatförderpumpe, Teflon Partikelfilter, interne Viton Verschlauchung, maximaler Kondensatanteil im Biogas 14ml/min, Gaseingangsdruck: – 100 mbar bis + 200 mbar, Messgasausgang: Atmosphärischer Druck
Optionen	Flammensperre, Input/Output-Module: 4x Analogausgänge 4-20 mA, galvanisch isoliert, max. Last 500 R, 2 Alarm Relais, potentialfreie Kontakte 24 Vdc / 5 A, DIN-Schiene RS485 / ProfiBus Konverter, Detektor für brennbare Gase (%UEG) befestigt im Gehäuseinneren
Bedienelemente / Schnittstellen	Beleuchtetes 3,5"TFT Farbdisplay, beleuchtete Tastatur, passwortgeschützte Bedienung, RS485 digitale Schnittstelle (Modbus RTU), Datenspeicher und Datenlogger auf SD-Karte
Spannungsversorgung	Universal 90 240 Vac / 47 63 Hz / 42 W (242 W mit Gehäusebeheizung)
Schutzart	IP54
Umgebungstemperatur	+5 +45 °C oder -10 +45 °C mit Gehäusebeheizung
Montageort	Innen oder Außen (Regen- und Sonnenschutz bauseits erforderlich)
Gewicht	ca. 14 kg
Abmessungen (BxHxT)	400 x 500 x 300 mm, geeignet für Wandmontage



Vielseitige und spezifische Einsatzgebiete: Biogas, Biomasse, Ethanol, Biomethan, Zellstoff und Papier, BHKW-Motoren, Deponien, Abfallbehandlung, Grubengas

Für simultane Messung von $O_{2'}$ $CH_{4'}$ $CO_{2'}$ H_2S und H_2 im Biogas.*

- Gasförderpumpe und interne Durchflussüberwachung, mit Anzeige im Display und Systemalarm
- Magnetventil für automatische Nullpunktnahme
- Direkte kontinuierliche/diskontinuierliche Messung, mit Druck und Temperaturkompensation und Ereignisdatenprotokollierung
- 4-Kanal-Module für Analogaus /-eingänge 4 20 mA, mit 2 x Alarmrelais (Option)
- Gehäuse Frostschutzheizung (Option)
- RS485 digitaler Datentransfer (Modbus RTU)
- Konvertermodul von RS485 zu ProfiBus (Option)
- Bis zu 10-fach Messstellenumschaltung mit nur einem Analysator (Option)
- Industrietaugliches Design für den rauen Alltagseinsatz, Grundgerät für Wandmontage, IP54 Aluminiumgehäuse mit antikorrosivem, rotem Strukturlack
- Systemsicherheit gewährleistet durch kontinuierlich überwachte Gehäusebelüftung, Gasdurchflussbegrenzung
- Elektrischer Gaskühler (Peltier) mit automatischer Kondensatförderpumpe (Option)





Allgemeine technische Daten	
System-Sicherheitskomponenten	Überwachte Gehäusebelüftung, Edelstahl Durchflussbegrenzer, Gasabsperr-Magnetventil, UEG (CH₄) Überwachung im Gehäuse integriert (Option)
Gasaufbereitung	Edelstahlfittings mit 1/8" Innengewinde, elektrischer Gaskühler, Teflon Partikelfilter, maximaler Kondensatanteil im Biogas 14ml/min, überwachte und geregelte Gasentnahme 40 60 l/h, Gaseingangsdruck: – 100 mbar bis + 200 mbar, Messgasausgang: Atmosphärischer Druck
Bedienelemente / Schnittstellen	3,5"TFT Farbdisplay, beleuchtete Tastatur, passwortgeschützter Abgleich, 4x Analogausgänge 4 20 mA, galvanisch isoliert, max. Last 500R, 2 Alarm Relais, potentialfreie Kontakte 24 Vdc / 5 A, RS485 digitale Schnittstelle (Modbus RTU), RS485/ProfiBus Konverter
Spannungsversorgung	Universal 90 240 Vac / 47 63 Hz / 90 W (390 W mit Heizung)
Schutzart	IP54
Umgebungstemperatur	+5 +45 °C oder – 10 +45 °C mit Gehäusebeheizung
Montageort	Innen oder Außen (Regen- und Sonnenschutz bauseits erforderlich)
Gehäuse	Kontinuierlich überwachte Gehäusebelüftung mit Alarm, Frostschutzheizung 200 W (Option)
Gewicht	ca. 25 kg
Abmessungen (BxHxT)	600 x 700 x 210 mm, geeignet für Wandmontage



Für simultane Messung von O₂, CH₄, CO₂, H₂S und H₃ im Biogas.*

- Keine Verdünnung des Messgases und keine Druckluft erforderlich
- Direkte, kontinuierliche/diskontinuierliche Messung mit Druck- und Temperaturkompensation sowie Ereignisdatenprotokollierung
- Bis zu 4-fach Messstellenumschaltung in nur einem Analysator
- Messbereiter Auslieferungszustand, geringer Installationsaufwand
- Industrietaugliches Design für den rauen Alltagseinsatz inkl. IP 65-Gehäuse
 - (Ex) ATEX-Zertifizierung gemäß II 3G Ex nA nC IIC T3 Gc
- Wirkungsvolle Gasaufbereitung für schnelle, zuverlässige Messergebnisse mit Peltier-Gaskühler und Kondesatförderpumpe
- Gasentnahme von der Niederdruckansaugung bis zum Hochdruckgas





Allgemeine technische Daten	
System-Sicherheitskomponenten	Überwachte Gehäusebelüftung mit der internen CO₂/CH₄ infrarotküvette, Edelstahl Durchflussbegrenzer, Gasabsperr-Magnetventil, UEG (CH₄) Überwachung im Gehäuse integriert (Option)
Gasaufbereitung	Edelstahlfittings mit 1/8" Innengewinde, elektrischer Gaskühler Teflon Partikelfilter, maximaler Kondensatanteil im Biogas 14ml/min, überwachte und geregelte Gasentnahme 40 60 l/h, Gaseingangsdruck: – 100 mbar bis + 200 mbar, Messgasausgang: Atmosphärischer Druck
Bedienelemente / Schnittstellen	3,5"TFT Farbdisplay, beleuchtete Tastatur, passwortgeschützte Bedienung, 4x Analogausgänge 4 20 mA, galvanisch isoliert, max. Last 500R, 2 Alarm Relais, potentialfreie Kontakte 24 Vdc / 5 A, RS485 digitale Schnittstelle (Modbus RTU), DIN-Schiene RS485 / ProfiBus Konverter
Spannungsversorgung	Universal 90 240 Vac / 47 63 Hz / 90 W (300 W mit Heizung)
Schutzart	IP65
Umgebungstemperatur	+5 +45 °C oder – 10 +45 °C mit Gehäusebeheizung
Montageort	Innen oder Außen (Regen- und Sonnenschutz bauseits erforderlich)
Gehäuse-Kennzeichnung	II 3G Ex nA nC IICT3 Gc
Gehäuse	Frostschutzheizung 200 W (Option)
Gewicht	ca. 45 kg
Abmessungen (BxHxT)	600 x 700 x 210 mm, geeignet für Wandmontage

MRU – Kompetenz in Gasanalyse. Seit 1984



MRU · Messgeräte für Rauchgase und Umweltschutz GmbH

Fuchshalde 8 + 12 74172 Neckarsulm-Obereisesheim Fon 07132 99620 · Fax 07132 996220 info@mru.de · www.mru.eu



MESSGERÄTE FÜR
RAUCHGASE UND
UMWELTSCHUTZ GMBH

Samuel Morse Str. 6 2700 Wiener Neustadt www.mru.at

Tel.: 0 26 22 / 866 15 - 0 Fax: 0 26 22 / 866 15 - 15 office@mru.at